

## Nuevas soluciones en la gestión del agua para la industria minera

### New water solutions for the mining industry

Presupuesto : 2.770.781€  
(60% financiado por la UE)  
Duración: 48 meses (2018-2022)  
Socios del proyecto:

Budget: 2.770.781€ (60% EU funding)  
Duration: 48 months (2018-2022)  
Project partners:

CETAQUA  
WATER TECHNOLOGY CENTRE

Sandfire matsa

Lukasiewicz  
Instytut Metalii Nieżelaznych

newheat  
renewable heat supplier

#### ¿Qué propone el proyecto LIFE REMINE WATER?

Remine Water es un proyecto europeo cofinanciado por el Programa LIFE que tiene por objetivo mejorar y reducir al mínimo los vertidos de aguas residuales de la minería y contribuir a la economía circular mediante la recirculación de la mayor parte del agua tratada y la recuperación de sustancias valiosas contenidas en los flujos de procesos de la industria minera.

#### ¿Qué beneficios aporta LIFE REMINE WATER?

- △ 90% de ácido sulfúrico recuperado.
- △ Recuperación del 70% del cobre y el 40% del zinc presentes en los vertidos de agua residuales tratadas.
- △ Recuperación del 90% del agua descargada para su recirculación.
- ↓ Reducción del 80% de la salinidad del agua reutilizada.
- ↓ Reducción del 70% de la huella de CO2 del tratamiento de salmuera en comparación con un proceso de evaporación térmica convencional

#### ¿Qué investigamos en este piloto?

En Minas de Aguas Teñidas (Huelva), Remine Water desarrollará un tren de tratamiento pionero para la recuperación de subproductos y la regeneración y reutilización de aguas residuales en el sector minero. Este innovador sistema se alimentará de energía solar térmica, reduciendo así su huella de carbono y logrando un proceso más ambiental y económico.

#### What is LIFE REMINE WATER objective?

Remine Water is a European project co-funded by the LIFE Programme that aims to improve and minimise mining wastewater discharges, and to contribute to the circular economy by reusing most of the discharged water and recovering valuable substances contained within mining industry process streams

#### What are the benefits of LIFE REMINE WATER?

- △ 90% of Sulphuric Acid recovery.
- △ 70% of the Copper and 40% of the Zinc present in treated wastewater discharges to be recovered.
- △ 90% of discharged water to be recovered for water reuse.
- ↓ 80% reduction in the salinity of the reused water.
- ↓ Reduction of 70% of the CO2 footprint of brine treatment compared to a conventional thermal evaporation processes.

#### What is the pilot plant studying?

In Aguas Teñidas Mines (Huelva), Remine Water will develop a pioneering treatment train for the by-products recovery and reuse of wastewater in the mining sector. This innovative system will be powered by solar thermal energy, thus reducing its carbon footprint and making the process more environmentally and economically efficient.

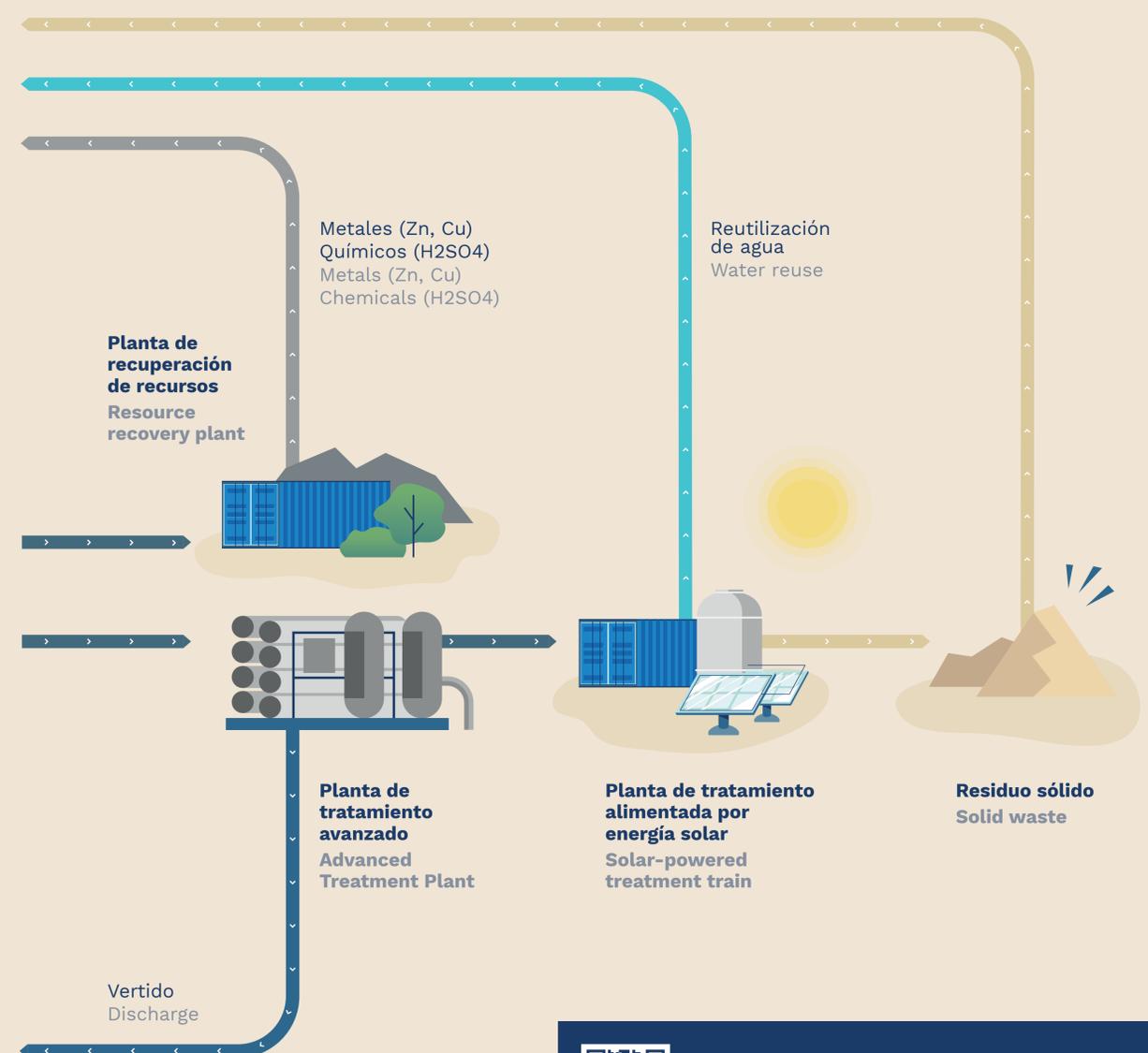
#### Proceso convencional: vertido de aguas residuales de la minería

#### Conventional workflow: Mining wastewater discharge



#### Remine Water: Reutilización de agua y recuperación de recursos en el sector minero

#### Remine Water: Water reuse and resource recovery in the mining sector



Para más información, visite nuestra página web  
For more information, visit our website

[www.reminewater.eu](http://www.reminewater.eu)